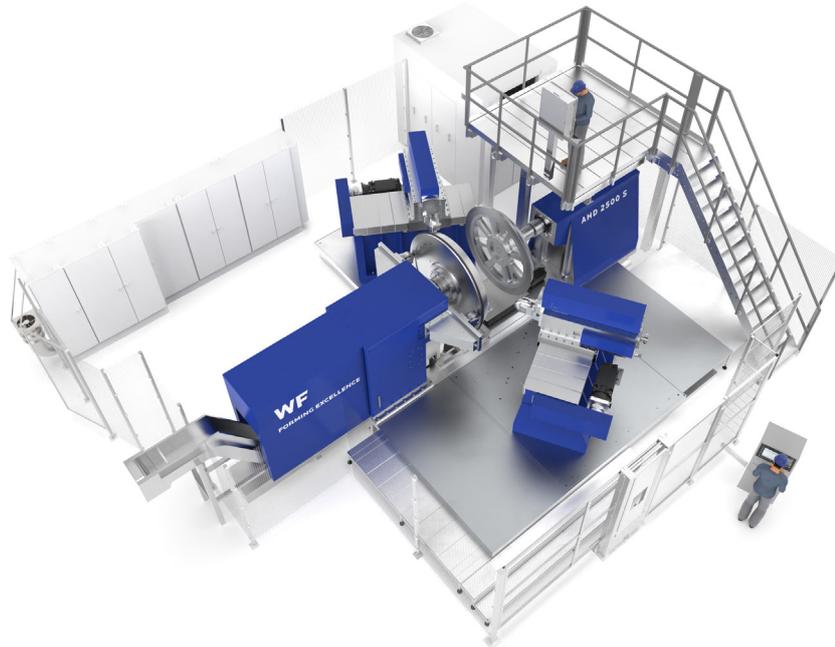


BAUREIHE FÜR DRÜCKTEILE AHD 2500 S

AUTOMATISCHE HYDRAULISCHE DRÜCKMASCHINE

WF



Drückmaschine zur Herstellung von rotationssymmetrischen Drückteilen insbesondere aus Stahl, Edelstahl und Aluminium, sowie aus unterschiedlichen metallischen Werkstoffen, wie z.B. Kupfer oder Niob

Typische Endprodukte:

- Tank- und Behälterböden
- Brennkammern und Austrittsdüsen
- Lüftungskomponenten
- Großlagerkäfige
- Konen und Trichter
- und vieles mehr...

Anwendungsgebiete:

- Medizin- und Chemieindustrie
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Lüftungs- und Klimaanlage
- Windkraftanlagen
- Großküchen etc.

Vorteile

- Extrem stabiles, langlebiges Maschinenkonzept mit hohen Umformkräften
- Hochpräzise Umformung selbst weicher bzw. dünnwandiger Ronden ohne Einbußen z.B. an Oberflächenqualität
- Automatisches Erkennen der Supportpositionen auf dem Maschinenbett
- Zentriervorrichtung über Steuerung positionierbar
- Konzipiert für Warm- und Kaltumformung

Eine Maschine der Baureihe AHD ist Teil unseres R&D-Centers. Zu Entwicklungs- und Testzwecken stellen wir sie unseren Kunden zur Verfügung. Profitieren Sie auch von der sofort anschließenden Ergebnisanalyse in unserem Messlabor.

Innovationen

- > Neues Softwarepaket ermöglicht Übertragung von Programmen zweier Maschinen selbst unterschiedlicher Baugröße
- > Verschiebbarer Supporttisch zur leichten Be-/Entladung, sowie Nutzung auch als Ein- und Zweisupportmaschine
- > Neue Reitstockkonstruktion zur Montagemöglichkeit von z.B. Exzenterrollen statt Druckkopf

UNSERE BAUREIHE FÜR DRÜCKTEILE

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: AHD 2500 S

Ausgangsmaterial/Rondendurchmesser	max.	2500 mm
Blechdicke Stahlblech (werkstoffabhängig)	max.	20 mm
Werkstückhöhe	max.	700 mm
Antriebsleistung Hauptspindel	ca.	155 kW
Hauptspindeldrehzahl Getriebestufe 1	ca.	60 - 200 min ⁻¹
Hauptspindeldrehzahl Getriebestufe 2	ca.	200 - 600 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme Hauptspindel	DIN 55027	Gr. 15
Längssupporthub		800 mm
Vorschubkraft Längssupport		300 kN
Eilganggeschwindigkeit Längssupport	max.	5 m/Min.
Arbeitsgeschwindigkeit Längssupport		0- 1,5 m/Min.
Quersupporthub		600 mm
Vorschubkraft Quersupport		300 kN
Eilganggeschwindigkeit Quersupport	max.	3 m/Min.
Arbeitsgeschwindigkeit Quersupport		0 - 1 m/Min.
Reitstockhub		1000 mm
Anpresskraft Reitstock		300 kN
Werkzeugaufnahme Reitstock	DIN 55027	Gr. 8

Optional können Maschinen der Baureihe AHD ausgestattet werden mit

Industrie 4.0-Komponenten, z.B.:

- SMART FORMING assistant
- SMART FORMING viewer
- SMART FORMING cam
- SMART FORMING inspector
- SMART FORMING diagnostics

Automationslösungen, z.B.:

- Be-/Entladesysteme
- Roboter
- Transferanlagen
- Greifsysteme

individuellen Lösungen, z.B.:

- Zweifachwechsler
- verschiebbarer Maschinentisch
- Sicherheitskomponenten
- Bedreheinheit
- elektrisch verfahrbare Zentriervorrichtung
- Ausstoßer

Die AHD ist in vielen unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich. Kontaktieren Sie uns für Ihr individuelles Angebot.